

Iberimex GmbH • Postfach 33 20 • D-40683 Erkrath  
**INSECO Metalltechnik GmbH & Co. KG**  
 Herr Udo Roeloffzen  
 Ridderstraße 40  
 48683 Ahaus

INSECO Metalltechnik  
 Ridderstraße 40  
 48683 Ahaus  
 Telefon (0211) 97802-0

IBERIMEX  
 Werkzeugmaschinen GmbH  
 Heinrich-Hertz-Straße 7  
 D-40699 Erkrath  
 Fon +49(0)211/92071-0  
 Fax +49(0)211/92071-50  
 info@iberimex.de  
 www.iberimex.de

Seite 2 / 10

Erkrath, 09.04.2021  
 Stratmann/gi

Auftragsnummer AB21/000012  
 Kundenbestellnummer HERR ROELOFFZEN  
 Bestellangaben gemäß Besuch

**Lieferanschrift:**  
 INSECO Metalltechnik GmbH & Co. KG  
 Ridderstraße 40  
 48683 Ahaus

Pos	Bezeichnung	EUR
10	Maschine bestehend aus:	
10.010	IBERIMEX-GEMINIS Drehmaschine GT5i G4 1400 x 5000 mm mit Steuerung SIEMENS 840D SL	
	<b>Technische Daten:</b>	
	Spitzenhöhe	715 mm
	<u>max. Drehdurchmesser:</u>	
	- über dem Querschlitzen	1.080 mm
	- über dem Maschinenbett	1.400 mm
	Spitzenweite	5.000 mm
	<u>Spindelkasten:</u>	
	Bohrung der Hauptspindel	162 mm
	Spindelnase nach DIN 55026	15"
	Durchmesser der Hauptspindel im vorderen Lager	220 mm
	<u>Drehzahlen:</u>	
	Drehzahlbereich	0 - 1.000 min-1

Auftragsnummer: AB21/000012  
Kunde: INSECO Metalltechnik

Seite 3 / 10

Pos	Bezeichnung	EUR
-----	-------------	-----

4 Getriebestufen:

automatisch schaltendes Getriebe

Stufe I

0 - 140 min-1

Stufe II

0 - 280 min-1

Stufe III

0 - 560 min-1

Stufe IV

0 - **1.000** min-1

max. Drehmoment Betrieb S-1

6.400 Nm

max. Drehmoment Betrieb S-6-40%

9.500 Nm

Antriebsleistung:

Hauptmotor S1/S6-40%

30 / 45 kW

Schlitten:

Breite des Längsschlittens

1.000 mm

Breite des Querschlittens

500 mm

Verstellweg des Querschlittens

700 mm

Eilgang:

max. Eilgangverstellung längs (Z-Achse)

10 m/min

max. Eilgangverstellung quer

8 m/min

Reitstock:

Durchmesser - Reitstockpinole

**180 mm**

Verstellweg - Reitstockpinole

300 mm

Spitze der Reitstockpinole

**metrisch 80**

Maschinenbett:

Abstand der Führungen

1.000 mm

Höhe bis zur Flachführung

700 mm

max. zul. Werkstückgewichte:

Aufnahme zwischen Spitzen

**8.000 kg**

fliegende Aufnahme inkl. Spannmittel

bei Schwerpunktabstand von 250 mm

**1.800 kg**

Maschinengewicht mit 5 m Spitzenweite ca.

20.000 kg

Auftragsnummer: AB21/000012  
Kunde: INSECO Metalltechnik

Seite 4 / 10

Pos	Bezeichnung	EUR
-----	-------------	-----

**Maschinenausführung mit folgender Ausstattung:**

SIEMENS-Steuerung 840D Solution Line, an einem dreh- und schwenkbaren Galgen auf der Maschinentüre mitfahrend montiert. 22" LCD-Flachbildschirm (Touchscreen), komplette alphanumerische Tastatur, Speicher mit 16 GB für Werkstückprogramme, Steuerung von bis zu 31 Achsen, Programmierung in DIN/ISO und Dialogprogrammierung Software Shop Turn, 3D-Grafiksimulation, Schnittstelle USB und Ethernet, Teleservice.

Elektronisches, transportables Handrad SIEMENS Mini HHV. Weiterhin ist die Funktion Not-Aus enthalten.

Reduzierhülse metrisch 80 und feste Körnerspitze 60° für die Hauptspindel

Automatischer Revolverkopf

Fabrikat Sauter, mit 4 Stationen, Modell 0.5.320.032 NG40 mit Prismenklemmung und Werkzeugaufnahmen gemäß DIN 69881, mit innerer Kühlmittelzufuhr bis zu 25 bar.  
Inklusive einem Werkzeugträger zum Außendrehen.

Digitaler optischer Maßstab für die X-Achse mit Sperrluftbeaufschlagung

Z-Achse mit elektronisch vorgespanntem Doppelritz-Zahnstangen-Antrieb

**C-Achse mit Positioniergenauigkeit  $\pm 20''$  (s. Pos. 10.060)**

Automatische Schmierung

Reitstock

Motorische Verstellung des Reitstockkörpers auf dem Maschinenbett  
Manuelle Verstellung der Reitstockpinole mittels Handrad  
Automatisches Klemmen/Lösen des Reitstocks am Maschinenbett

Späneförderer

Automatischer Späneförderer im vorderen Bereich der Maschine untergebracht mit integriertem Kühlmitteltank. Taste für Vorwärts- und Rückwärtslauf im Bedienpult. Notaus-Schalter am Späneförderer.  
Steigungswinkel 45°.



Auftragsnummer: AB21/000012  
Kunde: INSECO Metalltechnik

Seite 5 / 10

Pos	Bezeichnung	EUR
-----	-------------	-----

Kühlmitteleinrichtung

**BCM-2/7 3-11 bar, 90 l/min, 5,5 kW einstellbar mittels 6 M-Funktionen**

Verkleidung

Vordere Schutztür, die sich mit dem Schlitten verstellt, ausgerüstet mit Sichtfenster und LED Arbeitsleuchte. Sicherheitsendschalter mit Verriegelung. Bedienpult mit Bildschirm mitlaufend an der Schutztür angebracht. Verstellbarer Futterschutz mit Verriegelung, ausgerüstet mit Sichtfenster. Hintere Verkleidung mit beweglichen Paneelen, ausgerüstet mit Sicherheitsschaltern mit Verriegelung. Umhausung des Bereichs des Hauptmotors mit entnehmbaren Paneelen für den bequemen Zugang bei Wartungsarbeiten. Vollständig zugänglicher Wartungsbereich für die Durchführung regelmäßiger Instandhaltungsarbeiten. Integrierte LED Beleuchtung in der vorderen Schutztür sowie entlang der gesamten Maschinenlänge.

Maschineninnenraum mit rostfreiem Edelstahl verkleidet

Lackierung

Farben der Maschine gemäß GEMINIS Standard

1 Satz Maschinen- und Steuerungsdokumentation in digitaler Form

Verankerungselemente - **es werden nur die seitlichen Druckstücke geliefert. Die Dübel werden von INSECO beigestellt.**

*Die Maschine entspricht den derzeit gültigen EG-Richtlinien.*

**Im Preis enthaltene Optionen:**

**10.020 Schaltschrank Fabrikat Rittal**

**10.030 Kühlmittelpumpe BCM-2/7**

3-11 bar, 90 l/min, 5,5 kW  
einstellbar mittels 6 M-Funktionen

**10.040 Doppelkartuschenfilter zur Filterung des Kühlmittels**

**Auftragsnummer:** AB21/000012  
**Kunde:** INSECO Metalltechnik

Seite 6 / 10

Pos	Bezeichnung	EUR
-----	-------------	-----

**10.050 Kühlmittelpistole**

**10.060 C-Achse mit Positioniergenauigkeit  $\pm 20''$**

Positioniergenauigkeit  $\pm 0,005^\circ$

Antrieb über Hauptmotor

mit hydraulischer Achsklemmung

(erforderliche Hydraulikeinheit im Preis enthalten)

**10.070 Vorbereitung zum nachträglichen Anbau einer**

**Fräseinrichtung mit Y-Achse**

inkl. Verkabelung und Verbindungsstecker jedoch ohne Regler und  
Schutzschalter

**10.080 Automatisches Klemmen/Lösen des Reitstocks am  
Maschinenbett**

inkl. Hydraulikeinheit

**10.090 Anbau und Verknüpfung einer von Inseco beigestellter  
selbstzentrierender Lünette, Typ SMW 125 - 460 mm, inkl.  
Schnellkupplungen im hinteren Bereich der Maschine und  
neuer Basis für die Lünette**

inkl. einer Druckluftleitung für Sperrluft an den Lünetten

Die Verkleidung der Maschine wird im hinteren Bereich umkonstruiert, um die  
große Lünette mit einer Gesamtbreite von 944,5 mm aufnehmen zu können.

**Die Lünette ist einsetzbar auf der vorhandenen GT5 G4 1400 x 8000 Nr.**

**2408104 als auch auf dieser Maschine. -> Die Lünette wird von INSECO frei  
Werk GEMINIS mit genügend Vorlauf geliefert.**

**10.100 Reitstockpinole verstärkt auf  $\varnothing 180$  mm**

max. Werkstückgewicht zwischen den Spitzen 8.000 kg

Ausführung wie bei Ihrer GT5 G4 \*2408104.

**10.110 Speichererweiterung für Werkstückprogramme auf 16 GB  
anstelle 3 GB**

**10.120 Lünettenbasis für vorhandene SMW Lünette mit**

**Spannbereich 570 - 810 mm zur Montage der Lünette auf der  
vorhandenen GT5 G4 1400x8000 Nr. 2408104.**



Auftragsnummer: AB21/000012  
Kunde: INSECO Metalltechnik

Seite 7 / 10

Pos	Bezeichnung	EUR
-----	-------------	-----

inkl. Anpassungsarbeiten bei Ihnen vor Ort.

**10.130 Planscheibe Stahlausführung, Fabrikat TDG**

mit Grundbacken und gehärteten Umkehraufsatzbacken  
für Spindelnase DIN 55026 - 15"

Außen-Ø 1000 mm, max. Drehzahl 610 min-1

Max. zulässiges Werkstückgewicht zwischen Spitzen 8000 kg

**10.140 Offene, feststehende Lünette in C-Bauweise,**

einteilig, mit 3 Stützen und Rollenführung

Kapazität **50-500** mm, (zulässiges Gewicht 1.100 kg)

*Erlaubt das Vorbeifahren des Schlittens.*

**Die Lünette ist einsetzbar auf der vorhandenen GT5 G4 1400 x 8000 Nr. 2408104 als auch auf dieser Maschine.**

**10.150 Modul Betriebsart 4**

Erlaubt die Durchführung von Arbeiten mit der Maschine bei abgeschalteten Sicherheitseinrichtungen.

Einschränkungen:

- max. Drehzahl 50 min-1

- max. Vorschub 2 m/min

**ausgeführt wie an der vorhandenen GT5 G4 1400 x 8000 Nr. 2408104.**

**10.160 2 zusätzliche Handräder für die X- und Z-Achse**

sowie ein Joystick in das Bedienfeld integriert

**10.170 Zweite Späneschutztüre Breite 1.000 mm**

ausgerüstet mit Sicherheitsglas.

inkl. Sicherheitsverriegelung

**10.180 6 Stk. Maschinenleuchten inkl. Montage an der vorhandenen**

**GT5 G4 1400 x 8000 Nr. 2408104 (Dieser Einsatz wird vorab eingeplant und mit Ihnen terminlich abgesprochen.)**

**10.190 Gewährleistung verlängert auf 24 Monate**

**10.200 Aufstellung, Einweisung, Inbetriebnahme**

Die Aufstellung erfolgt wie bei der GT5 G4 1400 x 8000 Nr. 2408104.





